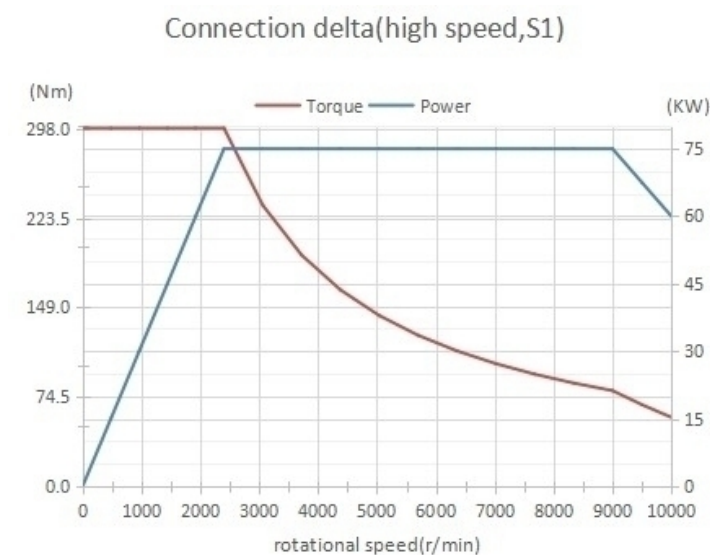
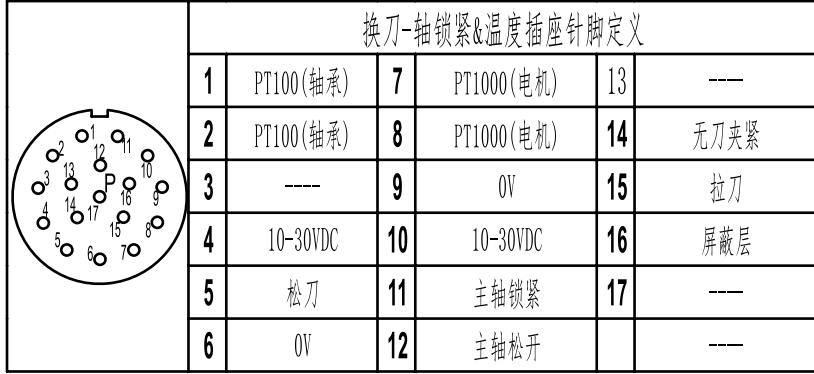
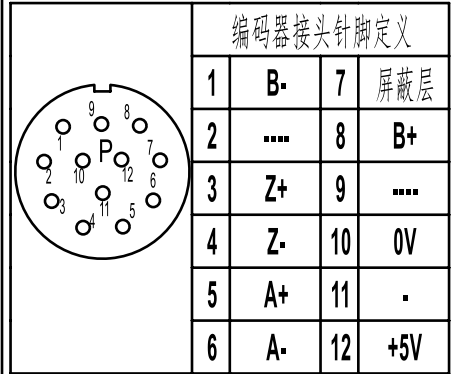
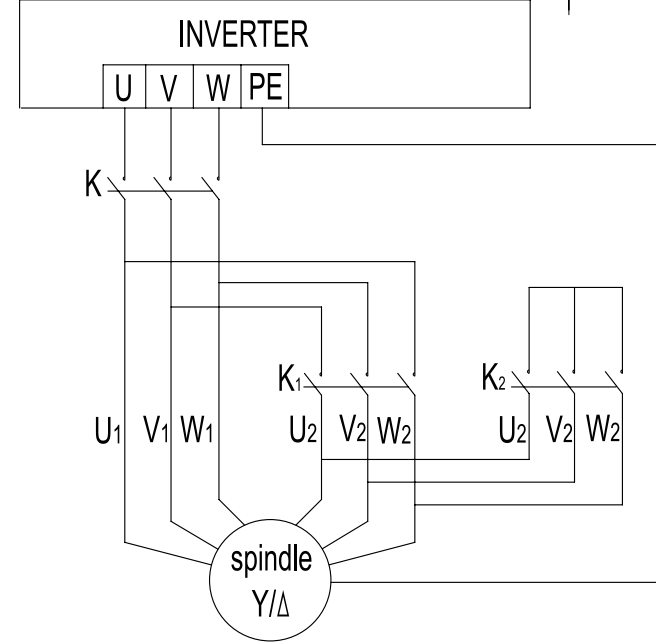
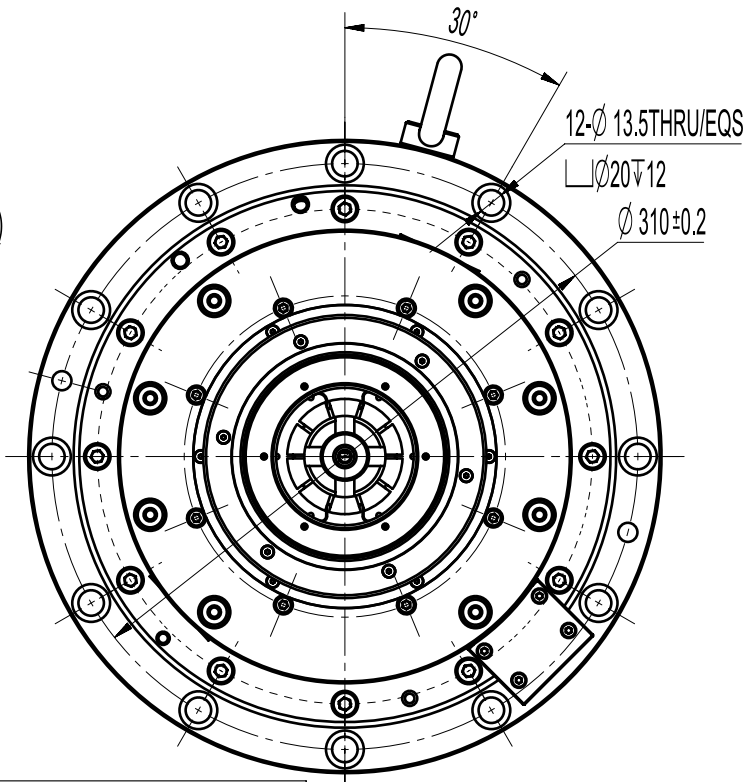
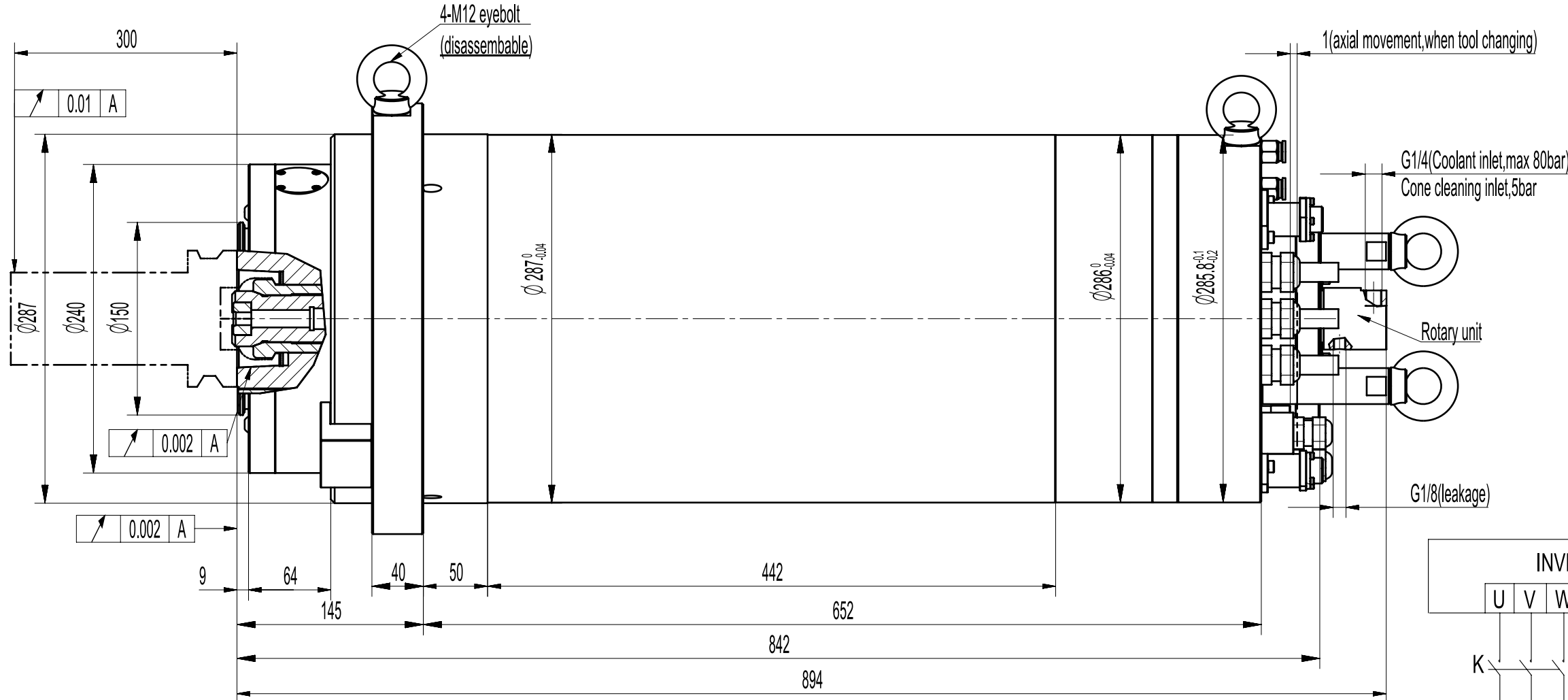
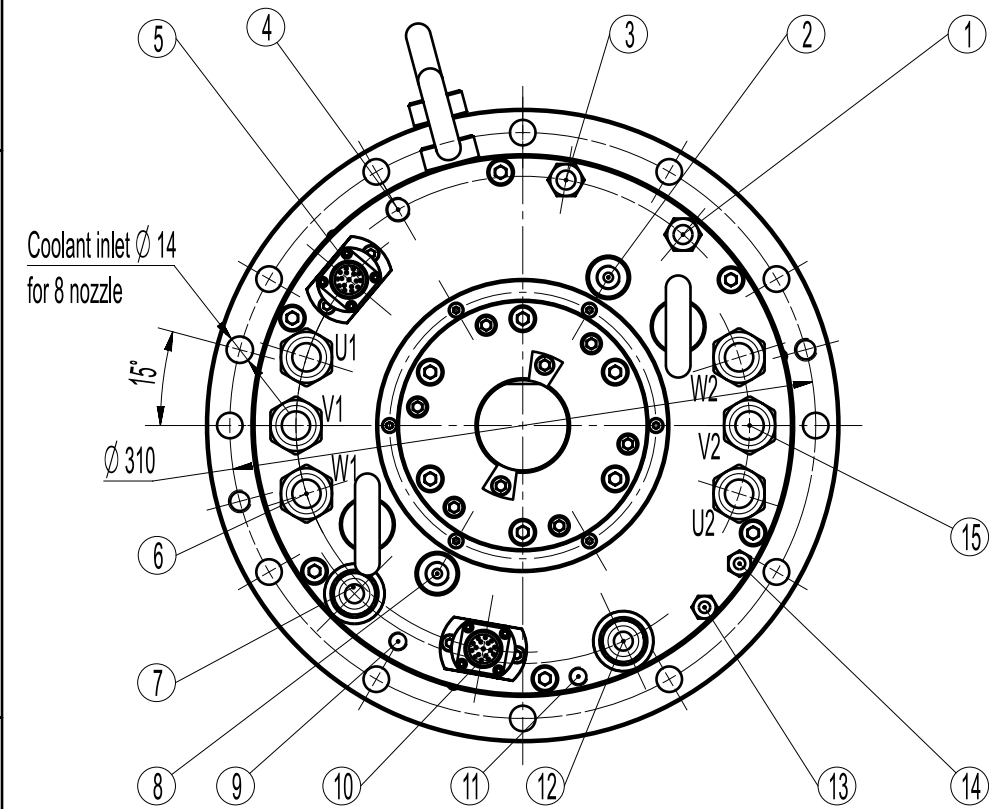
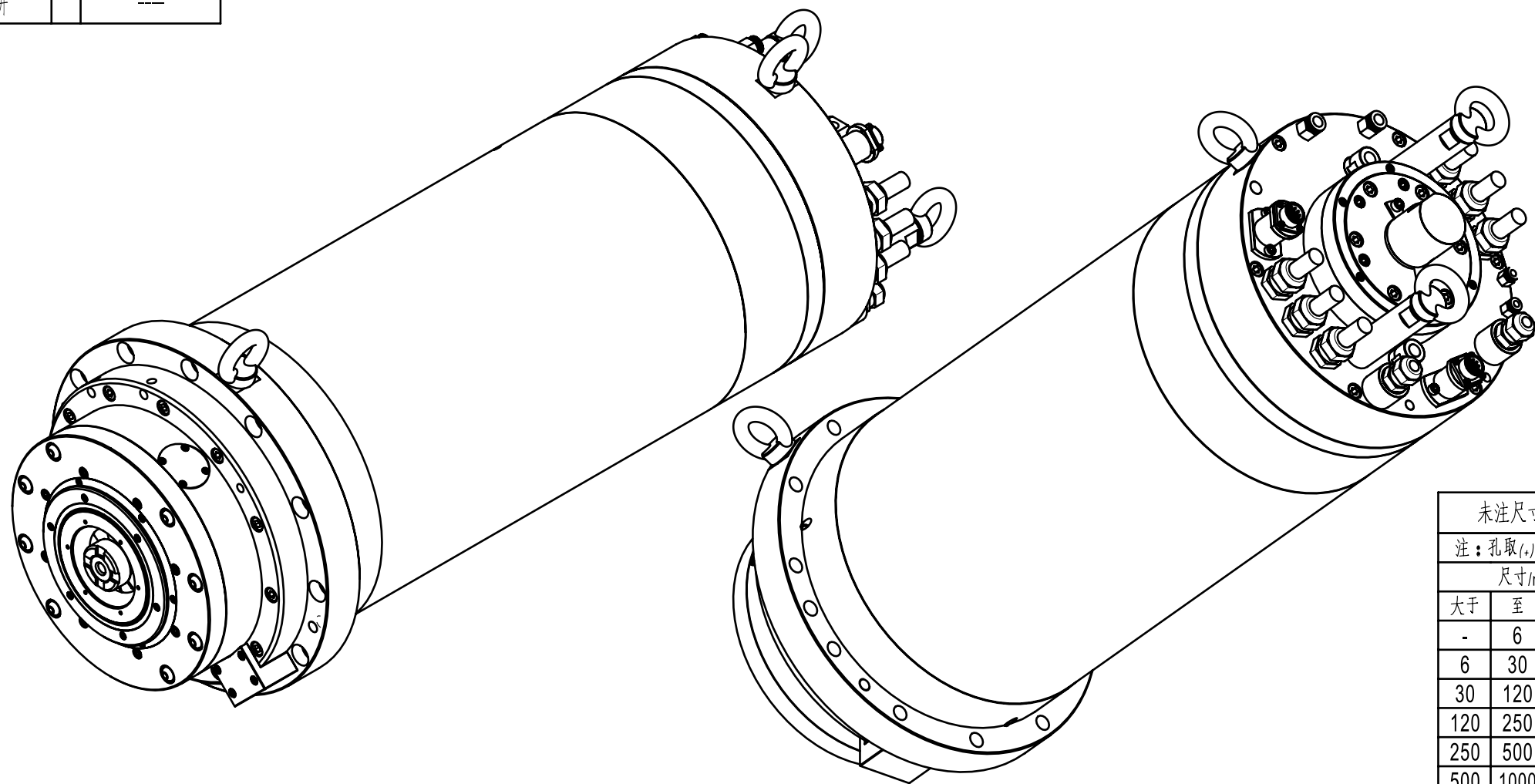




接口说明			
序号	功能	规格	说明
1	进水	G3/8	配接头, 软管12X8
2	油缸进/出油口	G1/4	松刀, 油压60-65bar
3	出水	G3/8	配接头, 软管12X8
4	油缸进/出油口	G1/4	主轴锁紧, 油压25-30bar
5	换刀-主轴锁紧&温度插座	M23	换刀与主轴锁紧检测插座 (PNP 3线接近开关), 含电机温度PT1000, 轴承温度PT100
6	动力电缆	M25X1.5	35mm 2动力电缆, 相U1-V1-W1, 1m长
7	振动传感器		Kistler 8702 B50 M1. 选配!
8	进气(刀具夹紧)	G1/4	配管接头, 软管8X5, 刀具夹紧时保压, 5bar
9	油缸进/出油	G1/4	主轴松开, 油压5-30bar
10	编码器插座	M23	256线正弦编码器, 1Vpp
11	接地	M10	GND
12	轴向位移传感器		电涡流位移传感器, SGS 4701. 选配!
13	进气(气密封)	G1/8	配接头8X5, 气压1-1.5bar
14	进气(备用)	G1/4	配接头, 软管8X5, 转子备用冷却, 2bar
15	动力电缆	M25X1.5	35mm 2动力电缆, 相U2-V2-W2, 1m长



主轴规格						
绕组接法	Y		Δ			
转速	1300	2600	2400	9000	10000	r/min
频率	86.7	173.3	160	600	666.7	Hz
功率(S1)	75	75	75	75	60	kW
扭矩(S1)	551	275	298	79	57	Nm
电压	380	380	380	380	380	V
电流(S1)	162	161	102	100	75	A
电机类型	异步电机		编码器	256线正弦编码器,1Vpp, SIN/COS		
润滑方式	油脂		旋向	双向旋转		
安装方向	立卧两用		前端密封	气密封,1-1.5bar		
换刀缸	油气混合缸,松刀油压80-85bar,拉刀气压5bar					
刀具界面	HSK T100 DIN69893,夹紧力 50000N					
主轴锁紧方式	油缸,锁紧油压25-30bar,松开油压5bar-10bar					
锁紧系统	鼠牙盘锁紧系统,最大传递扭矩1400Nm,齿数120					
刀具内冷	配旋转接头					
气源质量	过滤、干燥,过滤精度5微米,残油量0.5mg/m ³					
主轴冷却	水冷,流量15L/min@25℃					

未注尺寸公差	00	主轴外形					
注: 孔取(+), 轴取(-)	件号	名称	数量	材料	硬度	备注	
尺寸/mm							
大于	至	公差					
-	6	±0.05					
6	30	±0.10					
30	120	±0.15					
120	250	±0.25					
250	500	±0.35					
500	1000	±0.45					
1000	1600	±0.55					
1600	2000	±0.65					
更改号	签字	日期	批准				

洛阳速锋主轴
科技有限公司 287XDJ10G75/HT100

设计 校对 标准化审核 工艺会签 审 核 比例 重量 1:4 135